

Drutowe centrum elektroerozyjne (W-EDM)



Opis techniczny:

Urządzenie CNC przeznaczone do obróbki elektroerozyjnej przy użyciu drutu. Umożliwia precyzyjne wycinanie dowolnych kształtów zdefiniowanych w G-CODE w materiałach przewodzących. Cięcie odbywa się dejonizowanej wodzie.

Nazwa handlowa: MITSUBISHI FA10S ADVANCE

Więcej szczegółów: </equipment/drutowe-centrum-elektroerozyjne-w-edm/>

Rodzaj dostępu: Zewnętrzna

Rodzaj akredytacji / certyfikatu: Nie dotyczy

Osoba kontaktowa: Tokarski Tomasz

Osoba kontaktowa - adres strony www: <https://api.skos.agh.edu.pl/osoba/tomasz-tokarski-8130.html>

Jednostka odpowiedzialna: Akademickie Centrum Materiałów i Nanotechnologii

Grupa / laboratorium / zespół: Zakład Inżynierii Materiałowej

Data ostatniej aktualizacji: 28 listopada 2024 10:50

Rok wprowadzenia do użytkowania: 2016

Obszary badawcze IDUB:

(POB 7) Projektowanie, produkcja, badanie nowoczesnych materiałów i przyszłościowych technologii w oparciu o multidyscyplinarne podejście łączące inżynierię materiałową z chemią, fizyką, matematyką i medycyną

Możliwości badawcze:

Typ maszyny: zanurzeniowy. Maksymalny wymiar przedmiotu: 800x600x215 mm.

Przesuw X/Y/Z 350x250x220 mm. Wymiar stołu: 590x514 mm.

Max ciężar przedmiotu: 500 kg. Max poziom wody w zbiorniku: 220 mm.

Przesuw U/V: 64x64 mm.

Max kąt cięcia: 15 deg na 100mm.

Stosowane druty: 0.10 - 0.36 mm.

System wspomagający programowanie CAD/CAM ESPRIT.

Warunki udostępniania infrastruktury:

Aparatura udostępniania na zasadach wynikających z Regulaminu Korzystania z Infrastruktury Badawczej ACMiN. (<https://acmin.agh.edu.pl/acmin/dokumenty/>)