

## Drutowe centrum elektroerozyjne (W-EDM)



### Opis techniczny:

Urządzenie CNC przeznaczone do obróbki elektroerozyjnej przy użyciu drutu. Umożliwia precyzyjne wycinanie dowolnych kształtów zdefiniowanych w G-CODE w materiałach przewodzących. Cięcie odbywa się dejonizowanej wodzie.

**Nazwa handlowa:** MITSUBISHI FA10S ADVANCE

**Więcej szczegółów:** </equipment/drutowe-centrum-elektroerozyjne-w-edm/>

**Rodzaj dostępu:** Zewnętrzna

**Rodzaj akredytacji / certyfikatu:** Nie dotyczy

**Osoba kontaktowa:** Tokarski Tomasz

**Osoba kontaktowa - adres strony www:** <https://api.skos.agh.edu.pl/osoba/tomasz-tokarski-8130.html>

**Jednostka odpowiedzialna:** Akademickie Centrum Materiałów i Nanotechnologii

**Grupa / laboratorium / zespół:** Zakład Inżynierii Materiałowej

**Data ostatniej aktualizacji:** 28 listopada 2024 10:50

**Rok wprowadzenia do użytkowania:** 2016

**Obszary badawcze IDUB:**

(POB 7) Projektowanie, produkcja, badanie nowoczesnych materiałów i przyszłościowych technologii w oparciu o multidyscyplinarne podejście łączące inżynierię materiałową z chemią, fizyką, matematyką i medycyną

**Możliwości badawcze:**

Typ maszyny: zanurzeniowy. Maksymalny wymiar przedmiotu: 800x600x215 mm.

Przesuwu X/Y/Z 350x250x220 mm. Wymiar stołu: 590x514 mm.

Max ciężar przedmiotu: 500 kg. Max poziom wody w zbiorniku: 220 mm.

Przesuwu U/V: 64x64 mm.

Max kąt cięcia: 15 deg na 100mm.

Stosowane druty: 0.10 - 0.36 mm.

System wspomagający programowanie CAD/CAM ESPRIT.

**Warunki udostępniania infrastruktury:**

Aparatura udostępniania na zasadach wynikających z Regulaminu Korzystania z Infrastruktury Badawczej ACMiN. (<https://acmin.agh.edu.pl/acmin/dokumenty/>)