

## Frezarka CNC EBERLE FRP 600



### Opis techniczny:

Frezarka CNC o konstrukcji bramowej, z magazynem na 8 narzędzi. Maszyna trójosiowa zapewniająca przesuwu osi: X= 320 mm, Y=250 mm, Z=250 mm. Powierzchnia robocza stołu wynosi 500x250 mm. Zakres obrotów wrzeciona 20-8000 obr/min, prędkości posuwów 1-500 mm/min. Dokładność pozycjonowania +/-0,01 mm. Maszyna ma możliwość wykorzystywania wrzeciona nienapędzanego, ze swobodnym prowadzeniem narzędzia (wykorzystywane przy procesach tłoczenia przyrostowego).

**Nazwa handlowa:** Frezarka CNC EBERLE FRP 600

**Więcej szczegółów:** </equipment/frezarka-cnc-eberle-frp-600/>

**Rodzaj dostępu:** Zewnętrzna

**Rodzaj akredytacji / certyfikatu:** Nie dotyczy

**Osoba kontaktowa:** Błoniarz Remigiusz

**Osoba kontaktowa - adres strony www:** <https://skos.agh.edu.pl/osoba/remigiusz-bloniarz-9380.html>

**Jednostka odpowiedzialna:** Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej

**Grupa / laboratorium / zespół:** Ciepłno - Mechaniczna Przeróbka Plastyczna Metali, <http://www.tmpm.agh.edu.pl>

**Data ostatniej aktualizacji:** 28 kwietnia 2023 14:27

**Rok wprowadzenia do użytkowania:** 2003

**Obszary badawcze IDUB:**

(POB 7) Projektowanie, produkcja, badanie nowoczesnych materiałów i przyszłościowych technologii w oparciu o multidyscyplinarne podejście łączące inżynierię materiałową z chemią, fizyką, matematyką i medycyną

**Możliwości badawcze:**

Urządzenie wykorzystywane do obróbki w miękkich metalach oraz w materiałach modelowych do projektowania matryc kuźniczych. Umożliwia fizyczną weryfikację poprawności dla zaprojektowanej matrycy. Urządzenie wykorzystywane również jako baza dla procesów tłoczenia przyrostowego (ang. incremental forming).

**Warunki udostępniania infrastruktury:**

Badania wykonywane przez przeszkolonych pracowników badawczych po uprzednim kontakcie