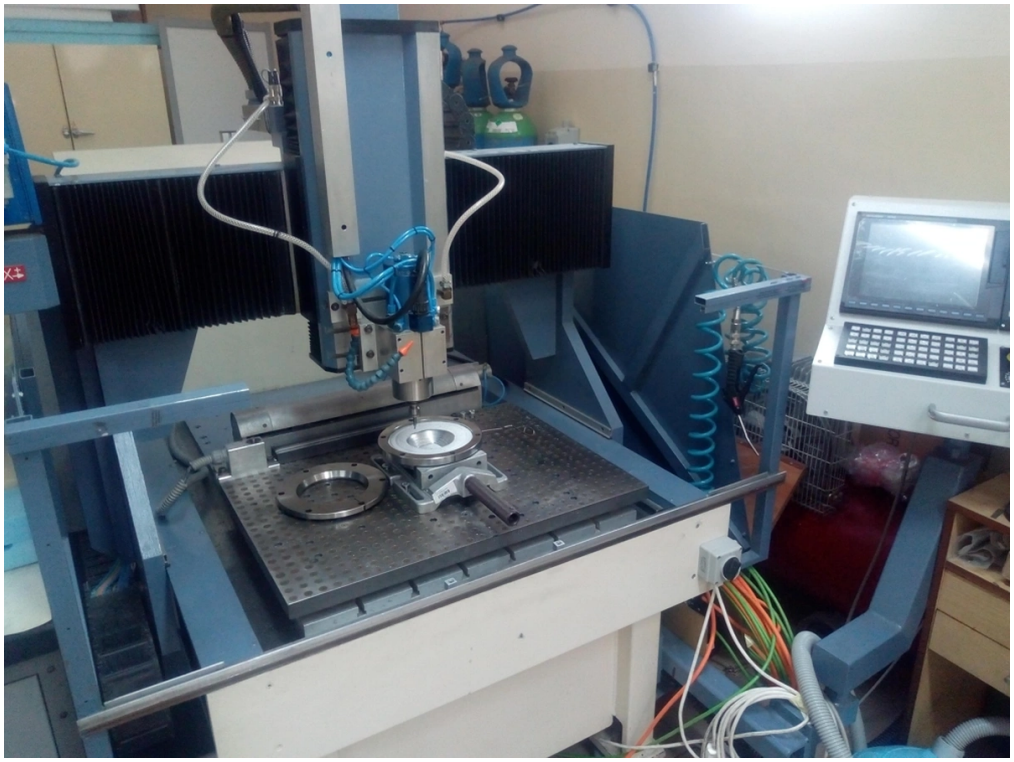
Oferta Badawcza AGH

Frezarka CNC EBERLE FRP 600



Opis techniczny:

Frezarka CNC o konstrukcji bramowej, z magazynem na 8 narzędzi. Maszyna trójosiowa zapewniająca przesuwy osi: X= 320 mm, Y=250 mm, Z=250 mm. Powierzchnia robocza stołu wynosi 500x250 mm. Zakres obrotów wrzeciona 20-8000 obr/min, prędkości posuwów 1-500 mm/min. Dokładność pozycjonowania +/-0,01 mm. Maszyna ma możliwość wykorzystywania wrzeciona nienapędzanego, ze swobodnym prowadzeniem narzędzia (wykorzystywane przy procesach tłoczenia przyrostowego).

Nazwa handlowa: Frezarka CNC EBERLE FRP 600

Więcej szczegółów: /equipment/frezarka-cnc-eberle-frp-600/

Rodzaj dostępu: Zewnętrzna

Rodzaj akredytacji / certyfikatu: Nie dotyczy

Osoba kontaktowa: Błoniarz Remigiusz

Osoba kontaktowa - adres strony www: https://skos.agh.edu.pl/osoba/remigiusz-bloniarz-9380.html

Jednostka odpowiedzialna: Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej

Grupa / laboratorium / zespół: Cieplno – Mechaniczna Przeróbka Plastyczna Metali, http://www.tmpm.agh.edu.pl

Data ostatniej aktualizacji: 28 kwietnia 2023 14:27

Rok wprowadzenia do użytkowania: 2003

Obszary badawcze IDUB:

(POB 7) Projektowanie, produkcja, badanie nowoczesnych materiałów i przyszłościowych technologii w oparciu o multidyscyplinarne podejście łączące inżynierię materiałową z chemią, fizyką, matematyką i medycyną

Możliwości badawcze:

Urządzenie wykorzystywane do obróbki w miękkich metalach oraz w materiałach modelowych do projektowania martyc kuźniczych. Umożliwia fizyczną weryfikację poprawności dla zaprojektowanej matrycy. Urządzenie wykorzystywane również jako baza dla procesów tłoczenia przyrostowego (ang. incremental forming).

Warunki udostępniania infrastruktury:

Badania wykonywane przez przeszkolonych pracowników badawczych po uprzednim kontakcie