Oferta Badawcza AGH

Walcarka Duo 11"



Opis techniczny:

Półprzemysłowa walcarka do walcowania na gorąco w układzie nawrotnym. Urządzenie wyposażone w walce o długości beczki 600mm i średnicach w zakresie Ø 280-348 mm. Pozwala walcować wyroby płaskie o grubościach do 100 mm. Napęd walcarki stanowi silink 132 kW. Pozwala on osiągnąć maksymalny moment walcowania 60 kNm (30kNm na walec). Maksymalna dopuszczalna siła nasiku na walce to 1000 kN w osi walcowania oraz 700 kN poza osią. Maksymalna liniowa prędkość walcowania to 0,38m/s. Urządzenie wyposażone jest w system rejestracji danych, który pozwala na rejestrację siły nacisku na oba czopy walca górnego, moment walcowania na silniku, rejestrację prędkości obrotowej oraz rejestrację temperatury na wejściu i na wyjściu z kotliny odkształcenia. Pomiar temperatury jest realizowany za pomocą pirometrów. Urządzenie oprzyrządowane w stolik podawczy do walcowania wyrobów płaskich oraz w aparaty podawcze do walcowania wyrobów długich. Piece grzewcze będące częścią gniazda walcowniczego znajdują się po obu stronach klatki walcowniczej i pozwalają na osiągnięcie maksymalnej temperatury odpowiednio 1350 oraz 1200 °C.

Nazwa handlowa: Walcarka Duo 11"

Więcej szczegółów: /equipment/walcarka-duo-11/

Rodzaj dostępu: Zewnętrzna

Rodzaj akredytacji / certyfikatu: Nie dotyczy

Osoba kontaktowa: Błoniarz Remigiusz

Osoba kontaktowa - adres strony www: https://skos.agh.edu.pl/osoba/remigiusz-bloniarz-9380.html

Jednostka odpowiedzialna: Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej

Grupa / laboratorium / zespół: Cieplno – Mechaniczna Przeróbka Plastyczna Metali, http://www.tmpm.agh.edu.pl

Data ostatniej aktualizacji: 9 kwietnia 2025 07:48

Rok wprowadzenia do użytkowania: 2024

Obszary badawcze IDUB:

(POB 7) Projektowanie, produkcja, badanie nowoczesnych materiałów i przyszłościowych technologii w oparciu o multidyscyplinarne podejście łączące inżynierię materiałową z chemią, fizyką, matematyką i medycyną

Możliwości badawcze:

Walcarka pozwala na prowadzenie badań w zakresie walcowania na gorąco wyrobów płaskich oraz wyrobów długich. Urządzenie oprzyrządowane w stolik podawczy do walcowania wyrobów płaskich oraz w aparaty podawcze do walcowania wyrobów długich. Piece grzewcze będące częścią gniazda walcowniczego znajdują się po obu stronach klatki walcowniczej i pozwalają na osiągnięcie maksymalnej temperatury odpowiednio 1350 oraz 1200 °C.

Możliwości pomiarowe:

Urządzenie wyposażone jest w system rejestracji danych, który pozwala na rejestrację siły nacisku na oba czopy walca górnego, moment walcowania na silniku, rejestracje prędkości obrotowej oraz rejestrację temperatury na wejściu i na wyjściu z kotliny odkształcenia. Pomiar temperatury jest realizowany za pomocą pirometrów.

Warunki udostępniania infrastruktury:

Badania wykonywane przez przeszkolonych pracowników badawczych po uprzednim uzgodnieniu terminu i zakresu prac.