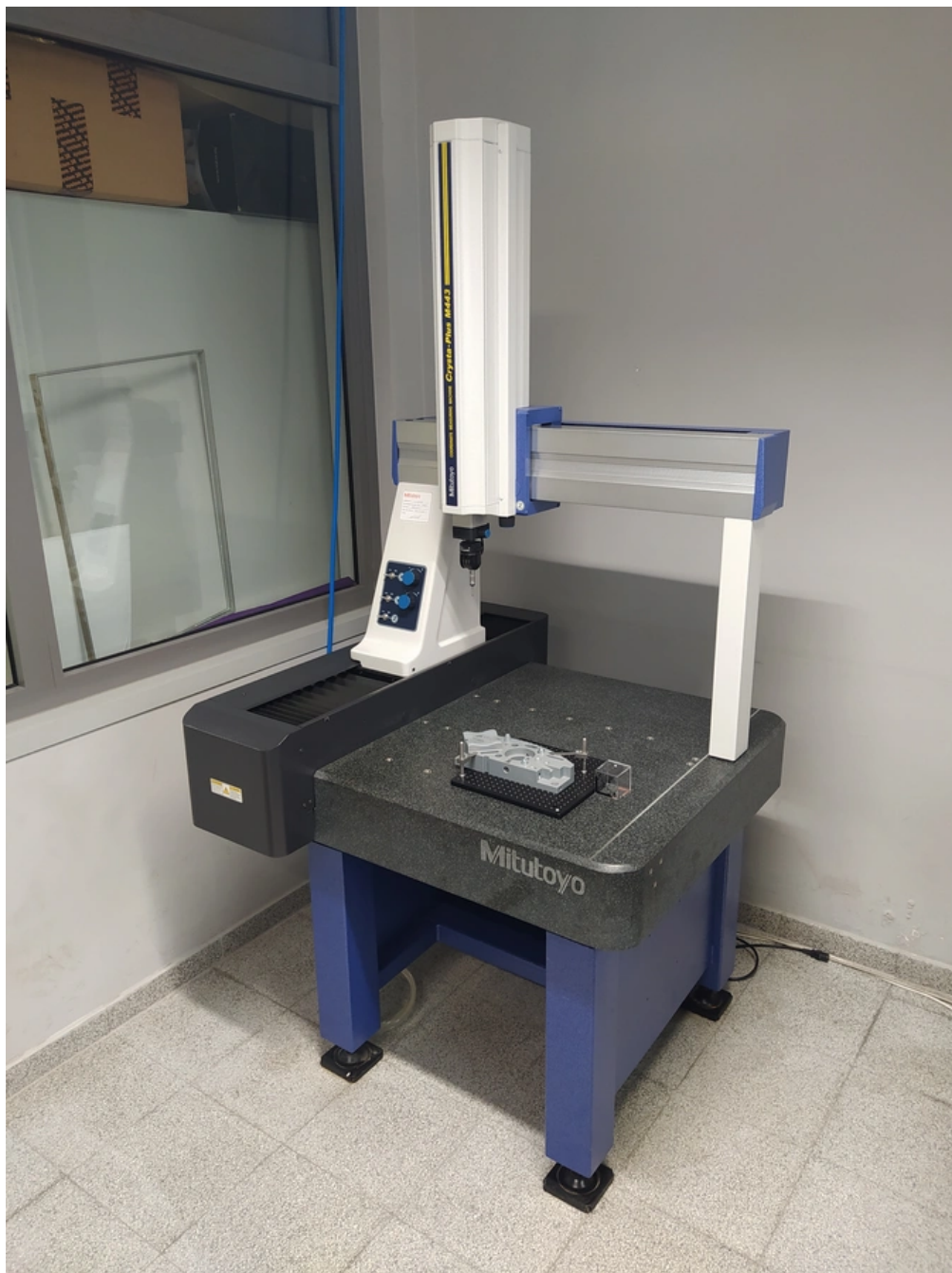


## Współrzędnościowa Maszyna Pomiarowa



### Opis techniczny:

System pomiarowy umożliwiający kontrolę elementów z wykorzystaniem techniki współrzędnościowej, pozwalający na pomiar długości, kątów i kształtu elementów geometrycznych.

**Nazwa handlowa:** Współrzędnościowa Maszyna Pomiarowa Mitutoyo Crysta-Plus M443

**Więcej szczegółów:** </equipment/wsporzednoscowa-maszyna-pomiarowa/>

**Rodzaj dostępu:** Zewnętrzna

**Rodzaj akredytacji / certyfikatu:** Nie dotyczy

**Osoba kontaktowa:** Gaska Piotr

**Osoba kontaktowa - adres strony www:** <https://skos.agh.edu.pl/osoba/piotr-gaska-9779.html>

**Jednostka odpowiedzialna:** Katedra Systemów Wytwarzania

**Grupa / laboratorium / zespół:** Brak

**Data ostatniej aktualizacji:** 30 sierpnia 2023 13:35

**Rok wprowadzenia do użytkowania:** 2021

**Obszary badawcze IDUB:**

(POB 7) Projektowanie, produkcja, badanie nowoczesnych materiałów i przyszłościowych technologii w oparciu o multidyscyplinarne podejście łączące inżynierię materiałową z chemią, fizyką, matematyką i medycyną

**Możliwości badawcze:**

- Opracowanie prototypów wzorców i procedur przeznaczonych do sprawdzania dokładności systemów współrzędnościowych
- Opracowanie metody symulacyjnej szacowania niepewności.

**Możliwości pomiarowe:**

Przestrzeń robocza urządzenia: ok. 400 x 400 x 300 mm. Dokładność: Błąd pomiaru długości  $MPE(E) = 3 + 4 \cdot L / 1000 \mu m$ , L- mierzona długość w mm.

Możliwości pomiarowe:

- Kontrola wymiarowa elementów mierzonych
- Pomiar kształtu elementów mierzonych
- Inżynieria odwrotna

**Warunki udostępniania infrastruktury:**

Dostęp możliwy po uzgodnieniu z kierownictwem katedry