

Zespół urządzeń ciągaraka ławowa - walcarka skośna



Opis techniczny:

Zespół urządzeń ze wspólnym napędem opartym o silnik o mocy 67 kW. Moment jest przekazywany za pośrednictwem sprzęgieł rozłącznych najedno z urządzeń: ciągarakę ławową lub walcarkę skośną. Ciągaraka ławowa umożliwia ciągnięcie prętów i rur o długości max 7m. Wózek ciągowy ciągaraki ławowej porusza się na prowadnicach liniowych zapewniających sztywne prowadzenie wózka z rolerancją liniowości $\pm 0,5\text{mm}$ na 7m dostępnej długości ławy. Walcarka skośna umożliwia walcowanie prętów i rur na gorąco oraz przebijanie tujei rurowych. Wyposażona jest w liczne oprzyrządowanie dodatkowe, co pozwala na przebudowę urządzenia do zastosowań specjalistycznych.

Nazwa handlowa: Zespół urządzeń ciągaraka ławowa - walcarka skośna

Więcej szczegółów: </equipment/zespo-urzadzen-ciagarka-awowa-walcarka-skosna/>

Rodzaj dostępu: Zewnętrzna

Rodzaj akredytacji / certyfikatu: Nie dotyczy

Osoba kontaktowa: Błoniarz Remigiusz

Osoba kontaktowa - adres strony www: <https://skos.agh.edu.pl/osoba/remigiusz-bloniarz-9380.html>

Jednostka odpowiedzialna: Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej

Grupa / laboratorium / zespół: Ciepłno - Mechaniczna Przeróbka Plastyczna Metali, <http://www.tmpm.agh.edu.pl>

Data ostatniej aktualizacji: 16 lutego 2023 08:46

Rok wprowadzenia do użytkowania: 2022

Obszary badawcze IDUB:

(POB 7) Projektowanie, produkcja, badanie nowoczesnych materiałów i przyszłościowych technologii w oparciu o multidyscyplinarne podejście łączące inżynierię materiałową z chemią, fizyką, matematyką i medycyną

Możliwości badawcze:

Ciągarka: prędkość ciągnięcia 0,1 - 50m/min, siła ciągnięcia 80 kN (praca ciągła) 120 kN (praca chwilowa). Walcarka skośna: prędkość obrotowa walców max 80 obr/min, możliwość konfiguracji jako walcarki trójwalcowej, dwuwalcowej z prowadnicami stałymi lub obrotowymi oraz dwuwalcowej z prowadnicami napędzanymi

Możliwości pomiarowe:

Ciągarka: rejestracja siły ciągnięcia w pełnym zakresie, pomiar rzeczywistej prędkości ciągnięcia przy wykorzystaniu liniału laserowego, rejestracja parametrów pracy napędu, dodatkowe 7 kanałów pomiarowych pod opcjonalne opomiarowanie procesu. Walcarka skośna: rejestracja parametrów pracy napędu, pomiar rzeczywistego momentu walcowania na łącznikach walców, pomiar sił nacisku na czopach walców, pomiar siły nacisku na trzpień dziurujący.

Warunki udostępniania infrastruktury:

Badania wykonywane przez przeszkolonych pracowników badawczych po uprzednim kontakcie